기술 데이터

Fluke 802 진동계



Fluke 802는 3가지 테스트 모드로 측정이 어려운 환경에서 고객의 요구 사항을 만족시킵니다. 게다가 이 제품에는 헤드폰용 오디오 포트가 있어 비정상적인 기계의 소리를 감지하는데 유용합니다.

대부분의 기계 장비의 전체진동, 속도 및 가속도를 빠르게 점검할 수 있습니다. Fluke 802는 발전소, 야금, 석유화학, 식품 및 기타 산업의 유지 관리 담당자들을 위한 사용하기 쉽고 효율적이며 빠른 장비 입니다.



기계 장비의 원-버튼 진동 평가

- 산업 현장의 복잡한 테스트 환경을 만족시키는 3가지 테스트 모드
- 연속 테스트의 정확성을 보장하는 높은 반복성
- 중요한 값을 즉시 얻을 수 있는 단일 버튼 측정
- 측정시 휴대가 용이한 경량형 디자인
- 1m 낙하 테스트, 견고함과 내구성
- 99 세트의 데이터 용량, 실시간 재생
- 플래쉬 라이트로 야간 측정에 편리함
- 비정상적인 기계 소리 감지를 위한 오디오 출력

FLUKE®

**ISO 표준 10816-1을 사용하여 전반적인 진동 수준의 심각도를 평가할 수 있습니다.
이 제품을 사용하여 측정한 전체 진동값을 이 표와 비교하여 진동 강도를 확인할 수 있습니다.**

진동 심각도 - ISO 10816-1

기계	mm/s	Class I 소형 기계	Class II 중형 기계	Class III 강체 기반 대형 기계	Class IV 연한 기반 대형 기계
진동 속도 Vrms	0.28	좋음	좋음	좋음	좋음
	0.45	좋음	좋음	좋음	좋음
	0.71	좋음	좋음	좋음	좋음
	1.12	만족	좋음	좋음	좋음
	1.80	만족	만족	좋음	좋음
	2.80	불만족	만족	만족	좋음
	4.50	불만족	불만족	만족	만족
	7.10	부적격	불만족	불만족	만족
	11.20	부적격	부적격	불만족	불만족
	18.00	부적격	부적격	부적격	불만족
	28.00	부적격	부적격	부적격	부적격
	45.9	부적격	부적격	부적격	부적격

ISO 10816-1 이 표준은 비회전 부품의 기계 진동 측정에 대한 일반 지침을 포함합니다.

내장 가속도 센서 매개 변수		
민감도 (일반)		10.00 mV / m/s² ±5 % (1 g = 9.8 m/s²)
측정 매개 변수		
가속도	범위	0.1 m/s² ~ 199.9 m/s² Peak
	분해능	0.1 m/s²
	정확도	±(5 % + 2 digits) (LO: 10 Hz ~ 1 kHz) ±(10 % + 5 digits) (HI: 1 kHz ~ 10 kHz)
속도	범위	0.1 mm/s ~ 199.9 mm/s r.m.s.
	분해능	0.1 mm/s
	정확도	±(5 % + 2 digits) (10 Hz ~ 1 kHz)
변위	범위	0.001 mm ~ 1.999 mm Peak-Peak
	분해능	0.001 mm
	정확도	±(5 % + 2 digits) (10 Hz ~ 1 kHz)
압전 센서 매개 변수	반응 주파수	10 Hz ~ 15 kHz
진폭 단위	가속도	g, m/s²
	속도	mm/s
	변위	mm
환경 사양	작동 온도	-10 °C ~ 50 °C
	보관 온도	-30 °C ~ 60 °C
	작동 습도	30 % ~ 90 % (비응축)
	작동 고도	2,000 m
	보관 고도	12,000 m
	IP 보호 등급	IP 40
	진동 한도	500.0 m/s² peak
	낙하 테스트	1 m
	EMC	IEC 61326-1: 휴대용 전자기기
	CISPR 11	Group 1, Class A

일반 사양	
배터리 유형	2 AAA, IEC LR 03 3 V dc
배터리 수명	25시간 연속 측정
크기 (L x W x H)	24.1 cm x 7.1 cm x 5.8 cm (9.5 in x 2.8 in x 2.3 in)
무게	220 g
헤드폰 잭	스테레오 오디오 출력잭 (3.5 mm 오디오 플러그)
외부 센서 잭	M12 커넥터

장비 유형

	좋음	적격	경고
냉각탑 팬			
긴 중공 샤프트	0 – 9.525	9.525 – 15.24	15.24 –
짧은 커플링 벨트 드라이브	0 – 6.985	6.985 – 10.795	10.795 –
짧은 커플링 다이렉트 드라이브	0 – 5	5 – 7.5	7.5 –
콤프레셔			
왕복	0 – 8.125	8.125 – 12.7	12.7 –
스크류 콤프레셔	0 – 6.985	6.985 – 10.795	10.795 –
원심 분리기(기어박스 포함 혹은 불포함)	0 – 5	5 – 7.5	7.5 –
원심분리기(내부 기어박스, 축방향 측정)	0 – 5	5 – 7.5	7.5 –
원심분리기(내부 기어박스, 반경 측정)	0 – 3.81	3.81 – 6.35	6.35 –
블로어 (팬)			
루트 블로어	0 – 7.5	7.5 – 11.43	11.43 –
벨트 구동 팬	0 – 6.985	6.985 – 10.795	10.795 –
일반적인 직접 연결 팬	0 – 6.35	6.35 – 9.525	9.525 –
1차 공기 팬	0 – 6.35	6.35 – 9.525	9.525 –
대형 블로어	0 – 5	5 – 7.5	7.5 –
대형 유도 드래프트 팬	0 – 4.445	4.445 – 6.985	6.985 –
샤프트에 직접 장착된 팬	0 – 4.445	4.445 – 6.985	6.985 –
축류 팬	0 – 3.81	3.81 – 6.35	6.35 –
모터/발전기			
밸트 드라이브	0 – 6.985	6.985 – 10.795	10.795 –
직접 연결	0 – 5	5 – 7.5	7.5 –
냉장기			
왕복	0 – 6.35	6.35 – 10	10 –
원심기(개방)	0 – 5	5 – 7.5	7.5 –
원심기(밀폐)	0 – 3.81	3.81 – 5.715	5.715 –
대형 트뤼보 발전기 세트: 트뤼보 발전기 세트, 3500 rpm	0 – 6.35	6.35 – 9.525	9.525 –
대형 트뤼보 발전기 세트: 트뤼보 발전기 세트, 1800 rpm	0 – 4.445	4.445 – 6.985	6.985 –
원심 펌프			
수직 펌프(305~508 mm 높이)	0 – 9.525	9.525 – 15.25	15.25 –
수직 펌프(203~305 mm 높이)	0 – 8.255	8.255 – 12.7	12.7 –
수직 펌프(127~203 mm 높이)	0 – 6.35	6.35 – 10	10 –
수직 펌프(0~127 mm 높이)	0 – 5	5 – 7.5	7.5 –
일반 수평 펌프	0 – 5	5 – 7.5	7.5 –
보일러 공급 펌프	0 – 5	5 – 7.5	7.5 –
유압 펌프	0 – 3.175	3.175 – 5	5 –
기계 장비			
모터/기어박스	0 – 2.5	2.5 – 4.445	4.445 –
기어박스 입력 샤프트	0 – 3.75	3.75 – 5.715	5.715 –
기어박스 출력 샤프트	0 – 2.5	2.5 – 4.445	4.445 –
스핀들			
a. 거친 가공	0 – 1.905	1.905 – 3.175	3.175 –
b. 마무리 가공	0 – 1.25	1.25 – 1.905	1.905 –
c. 정밀가공	0 – 0.76	0.76 – 1.25	1.25 –



주문 정보

802 진동계 구성품:
- 소프트 케이스
- 빠른 참조 가이드
- 안전 정보
- AAA 배터리 2개

802ES 옵션 악세서리 구성품:
- 외부 센서
- 확장팁
- 마그넷 베이스
- M12 RF 커넥터 스프링 케이블 어셈블리

www.fluke.com/ko-kr 을 방문하시어 제품에 대한 보다 자세한 정보를 확인하고 Fluke 영업 담당자에게 문의하십시오.

Fluke. *Keeping your world up and running.®*

Fluke Calibration
PO Box 9090, Everett, WA 98206 U.S.A.

Fluke Korea
서울시 강남구 영동대로 517(삼성동, 아셈타워) 10층 1002호

©2022 Fluke Calibration.
사양은 예고 없이 변경될 수 있습니다.
5/2022

본 문서는 Fluke Calibration의 서면 허가 없이 수정할 수 없습니다.